



# **Allgemeine Ausführungsbeschreibung**

Material, Aufbau und Eigenschaften der Produkte

**Inhalt**

1. Grundsätzliches .....	3
2. Arbeitstische und Verbauungen .....	3
2.1 Arbeitsplatten.....	3
2.2 Herde .....	4
2.3 Untergestelle .....	4
2.4 Schrankunterbauten .....	4
2.4.1 Premium Unterbauten .....	4
2.4.2 Hygiene H1 und H2.....	5
2.4.3 Hygiene H3 .....	5
2.5 Flügeltüren.....	6
2.6 Schiebetüren.....	6
2.7 Schubladen: .....	6
2.8 Tablare (Borde):.....	6
2.9 Sockel.....	7
3. Spültische.....	7
3.1 Arbeitsplatten.....	7
3.2 Gleitbahn: .....	7
3.3 Spülbecken: .....	7
3.4 Mischbatterie: .....	7
3.5 Unterbau:.....	7
4. Oberbauten .....	8
4.1 Wandschränke (Oberschränke).....	8
4.2 Wandborde.....	8
5. Kühl- und Tiefkühlunterbauten .....	9
5.1 Allgemeines .....	9
5.2 Neutrale Kühlung / Tiefkühlung .....	9
5.3 Kühleinheiten für Getränke .....	9
6. Thermische Geräte .....	10
6.1 Wärmeschrank.....	10
6.2 Bainmarie.....	11
6.3 Infrabord.....	11
Index .....	12

## 1. Grundsätzliches

Soweit einschlägige Normen für Dimensionierung und Ausführung bestehen, sind unsere Produkte analog gefertigt (technische Änderungen vorbehalten). Wir fertigen insbesondere entsprechend der:

ÖN S 3002	ÖN S 3012	DIN 18860	DIN 18871-1	DIN 18865
ÖN S 3011	ÖN S 3031	DIN 18861	DIN 18871-3	DIN 66075-5
EN 60335-1				

## 2. Arbeitstische und Verbauungen

### **2.1 Arbeitsplatten**

Ausführung und Materialqualität:

Material: CNS 1.4301, Scotch Brite Finish

Blechstärke: 1,5 mm (auf Wunsch auch in 2 mm).

Höhe: 40 mm, Tropfnase 50 mm

Alle Schweißstellen werden geschliffen und poliert.

Standardausführung: Integrierte Tropfnase und Metallabdeckung des Oberplattenrücksprungs.

Auf Wunsch wird die Unterseite metallverkleidet.

Arbeitsplatten werden ab ca. 2,5 m Länge mittels einer Stecknähte miteinander verbunden. Die maximale Länge ohne Stecknaht beträgt 3,8 m.

CNS – Oberplatten liefern wir auf Wunsch mit Rollkanten, abgerundeten Zargen und mit jedem gewünschten Innen- oder Außenradius der Oberplatte.

Die Arbeitsplatten werden mit einer beidseitig beschichteten, antihyroskopischen, phenolharzgebundenen Homogenplatte (Stärke 19 mm) unterleimt. Schnittkanten werden wasserfest lackiert. Diese Eurodekor-Spanplatten sind lebensmittelecht nach DIN 68765.

Je nach Erfordernis werden bei Einbauten mit Wärmeentwicklung Spezialverstärkungen aus CNS – Profilen gepunktet oder hitzefest verklebt, oder z. B. unter einem Infrabord.

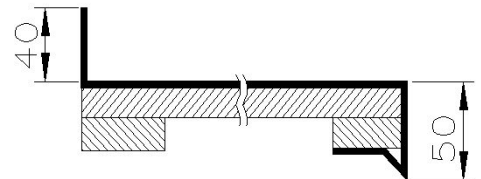
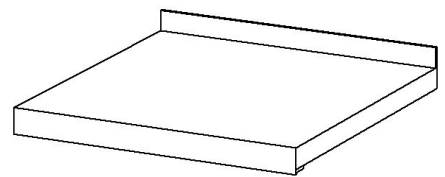
Belastbarkeit: Die Wandborde werden nach den Anforderungen der ÖNORM S 3002 Pkt. 7.1 bzw. DIN 18865-1 Pkt. 7.1 gefertigt. Die Borde sind auf eine maximale Last von 1500 N/m<sup>2</sup> (gleichmäßig über die Fläche verteilt) ausgelegt.

Arbeitsplatten sind auch in jedem gewünschten Stein (Marmor, Granit), Kunststoff (Corian) oder Holz (Resopal) lieferbar.

Corian: 13 mm mit Tischlerplatte Spezialverleimung mit antihyroskopischer Homogenplatte 19 mm.

**Zargen**: laut Produktkatalog oder in Ausführung nach Kundenwunsch.

Zubehör Kunststoffschneidbretter: Hygienia - Kunststoff lebensmittelecht 20 - 40 mm.



## 2.2 Herde

Material: CNS 1.4301, Scotch Brite Finish

Materialstärke Arbeitsplatte: 3,0 mm

Oberfläche: Standard ist Scotch Brite Finish oder Exzentrerschiff (Mehrpreis)

Verstärkung der Arbeitsplatte: massive Profile, aufgeschraubt

Schalterblende: abnehmbar, schräg eingebaut zur besseren Bedienung

2 Varianten: „à la Carte“ und „à la Carte carré“, Bilder zur Ausführung siehe Prospekt

Unterbau: nach Wahl, z.B. Neutrale Unterbauten, Hygieneunterbauten, Bratöfen, Kühlteile, Wärmeschränke oder Garomat

## 2.3 Untergestelle

Material: CNS 1.4301, Scotch Brite Finish

Materialstärke: 1,0 – 2,0 mm

Rahmen: Schweißkonstruktion aus Spezialprofilen.  
Füße aus Normprofil 40 x 40 mm mit  
höhenverstellbarem Kunststoffeinsatz zum  
Ausgleich von Bodenunebenheiten.

Tablare: fix eingeschweißt, Standard ist Blech ohne Löcher,  
aber auch möglich als Lochblech

Zwischentablar: höhenverstellbar

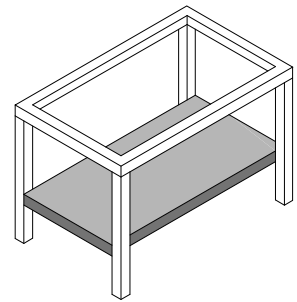


Abb.: ATF-B Untergestell mit Bodenbord

## 2.4 Schrankunterbauten

Material: CNS 1.4301, Scotch Brite Finish

Materialstärke: mindestens 1 mm

Erhältlich in 4 Ausführungen:

Premium 560, 660, 710, 760 oder 815 mm hoch

Hygieneausführung H 1 560, 710 oder 760 mm hoch

Hygieneausführung H 2 560, 710 oder 760 mm hoch

Hygieneausführung H 3 auf Anfrage

### 2.4.1 Premium Unterbauten

Standardausführung Premium:

- Korpus in selbsttragender Bauweise
- Glatter, hygienischer Innenraum
- Nach oben offen
- Zwischenfach auf Bolzen
- Innenliegende Türen und Schubladenfronten
- Türen mit Bolzenscharnieren aushängbar, Öffnungswinkel 180 °.
- einseitig bedienbar
- Option beidseitig bedienbar bei Typen offen (T), mit Flügeltüren (TT) und mit Schiebetüren (TST)
- Option: wandhängende Ausführung

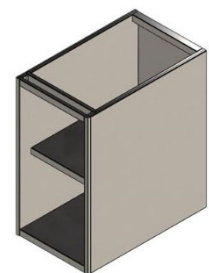


Abb.: Premium Schrank

Alle Fronten, Seiten und Rückwände haben einen Feinschliff (Finish Scotch Brite), sind glatt und weisen weder sichtbare Schrauben, Nieten noch Schweißnähte auf.

Elementlänge: 400 – 2000 mm

Elementbreite: 560 und 660 mm

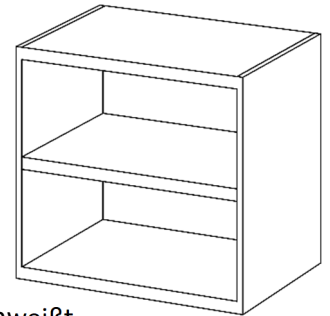
Elementhöhe: 560, 660, 710, 760 oder 815 mm (jeweils ohne Sockel und Abdeckung)

**Sämtliche gewünschten Sondermaße durch CNC Teilefertigung auf Wunsch lieferbar.**

## 2.4.2 Hygiene H1 und H2

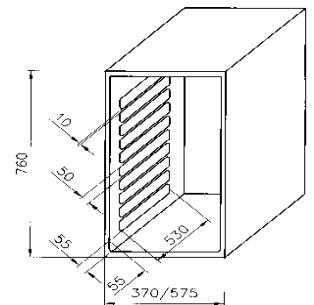
### Standardausführung Hygiene:

- Korpus in selbsttragender Bauweise. Boden mit den Seitenwänden und der Rückwand verschweißt, alle Übergänge fugenlos.
- Deckblech eingeschweißt
- Radien innen:  $r \leq 3$  mm bei H1,  $r = 20$  mm bei H2
- Kugelecken unten bei H2
- Seitenwände bei Tablarschränken mit 3 Paar Bolzen im Abstand von 100 mm als Auflage für ein Zwischenfach
- Umlaufender verschweißter Frontrahmen, mit Ecken oben und unten eingeschweißt
- Innenliegende Türen und Schubladenfronten
- Türen mit Bolzenscharnieren aushängbar, Öffnungswinkel 180 °.
- Option: wandhängende Ausführung



### Option Sickenhygieneschränke:

- Seitenwände mit eingepressten Sicken:
- Tablarschränke: 4 Sicken
- Zwischenfach mit doppelter Führung
- Normschalenschränke: 10 Sicken (bzw. 7 Sicken bei Höhe 560 mm)



### Achtung bei Sickenhygiene Normschalenschränke:

Normschalenschrank 1/1 = 370 mm breit, Normschalenschrank 2/1 = 575 mm breit (Blende vorsehen oder genaues Maß planen)

Abb.: Hygiene-Normschalenschrank mit Sicken

**Sämtliche gewünschten Sondermaße durch CNC Teilefertigung auf Wunsch lieferbar.**

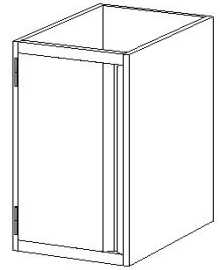
Oberschränke Hygiene Ausführung mit Auflagebolzen für die Tablare ohne Einschubsicken.

## 2.4.3 Hygiene H3

Ausführung: wie H2 mit dem Unterschied dass das Dach fugenlos mit Rückwand- und Seitenwänden verschweißt ist, alle Radien innen  $r = 20$  mm und Kugelecken (entsprechend DIN 18865-9).

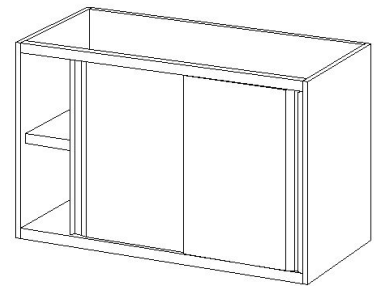
## 2.5 Flügeltüren

- Doppelwandig aus CNS mit versenkter Griffleiste
- Materialstärke 1 mm
- Die Türen fluchten mit dem Schrankkorpus
- Öffnungswinkel 180 Grad
- Magnetverschluss, Magnet ist unsichtbar in Türe eingebaut
- Bolzenscharniere stabil und rostfrei, Türe aushängbar
- Auf Wunsch Schlosseinbau (auch für Zentralschließanlage)



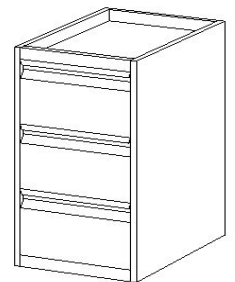
## 2.6 Schiebetüren

- Doppelwandig aus CNS mit versenkter Griffleiste
- Materialstärke 1 mm
- Die Türen sind oben aufgehängt und laufen auf kunststoffummantelten Rollen, geführt durch ein U-förmiges CNS-Profil mit Einrastungen an den Enden (keine Führungsschiene unten). Bei geöffneten Türen ist der Schrankboden im offenen Türbereich absolut glatt.
- Auf Wunsch Schlosseinbau (auch für Zentralschließanlage)



## 2.7 Schubladen:

- Doppelwandige Schubladenfront mit versenkter Griffleiste aus CNS
- Mindestmaterialstärke 1mm.
- Überauszüge aus dem Werkstoff 1.4509 (CrTiNb18) mit Massiv-Kunststoffrollen, beidseitig seitenstabil, abkippsicher, laufruhig; mit gedämpften Anschlägen und Selbsteinlauf. Verstärkte Führungen, geprüft auf hohe Belastungen bei einer normalen Schließgeschwindigkeit von 0,8 m/s. Zusätzlich ist ein Sicherheitsbügel eingebaut, der ab Schließgeschwindigkeiten von mehr als 10 m/s bricht. Dies schützt vor größeren Beschädigungen.
- Die Schubladen sind dynamisch bis zu 53 kg belastbar (voll ausgezogen), die Gastronormbehälter können frei nach oben ohne Schrägstellung herausgenommen werden.
- Schubladen innen ohne Schliff mit seitlichen Schlitzern im oberen Umbug zum Einstecken von GN – Stegen, geeignet zum Einsetzen von Gastronormschalen GN 1/1 oder deren Unterteilungen. Die Schubladen sind vorbereitet für Normschalen mit einer Tiefe von max. 150 mm, bei den großen Schubladen von SC-2 und SC-3 max. Tiefe von 200 mm.
- Schubladen für Schlosseinbau, auch für Zentralschließanlage geeignet.
- Standardmäßig ohne Einhängerrahmen. Rahmen jedoch auf Wunsch lieferbar.



## 2.8 Tablare (Borde):

Die Zwischenborde sind aus Chromnickelstahl mit einer Mindestmaterialstärke von 1 mm sind allseits ab- und umgekantet, an der Unterseite gegebenenfalls mit Verstärkungsprofilen versehen und 3-fach im Abstand von 100 mm höhenverstellbar. Die Tablare sind auf der Oberseite vollkommen glatt und weisen einen Feinschliff (Scotch Brite Finish) auf.

## 2.9 Sockel

Material:	bauseitiger Betonsockel oder auf Wunsch aus CNS in gewünschter Höhe.
Materialstärke:	1,25 mm
Ausführung:	aus 50 oder 100 mm CNS U-Profilen, Längs- und Querprofile verschweißt (andere Sockelhöhen auf Wunsch möglich).

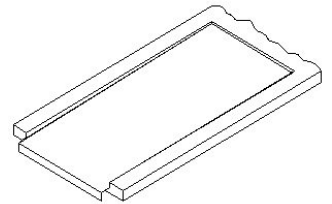
## 3. Spültische

### 3.1 Arbeitsplatten

Material:	CNS 1.4301, Scotch Brite Finish
Materialstärke:	1,5 mm (auf Wunsch auch in 2 mm).
Verstärkung:	wo notwendig analog Pkt. 2.1
Randausführung:	glatte Abdeckung (Wulstrand auf Wunsch); Becken, naht- und fugenlos eingearbeitet Beckeneinbau mit vertieftem Profilrand und Riffel auf Wunsch.

### 3.2 Gleitbahn:

Zu- und Ablauftische vertieft mit Gefälle und auf Wunsch an die Oberplatte fugenlos angeschweißt. Einhängung an den jeweiligen Maschinentyp angepasst.



### 3.3 Spülbecken:

Materialqualität:	CNS 1.4301
Materialstärke:	1 mm
Ventile:	6/4 Zoll bzw. 2 Zoll (je nach Größe) aus CNS mit Standrohr Auf Wunsch mit Eckschutzblech / Auslaufhahn
Isolation:	Becken außen mit schalldämmender Matte
Verkleidung:	Auf Wunsch sind freiliegende Becken mit einer der Beckentiefe entsprechenden Schürze abgedeckt oder das Becken außen poliert.

### 3.4 Mischbatterie:

Fabrikate der Firmen Klarco und KWC im Lieferprogramm oder andere auf Wunsch.

### 3.5 Unterbau:

Gestell oder Schrankverbau analog Pkt. 2.2 oder 2.3

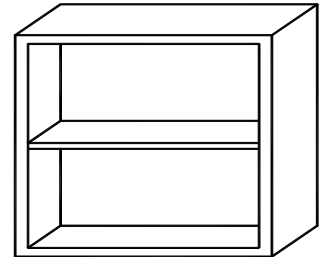
## **4. Oberbauten**

### **4.1 Wandschränke (Oberschränke))**

Material: CNS 1.4301, Scotch Brite Finish  
Materialstärke: 1 mm

#### **Ausführung Premium (=Hygiene Standard)**

- Grundeinheit selbsttragend
- Boden und Seitenwände doppelwandig und geschlossen
- Rückwand und Dach aus einer Wand und geschlossen
- vorne offen oder mit Dreh- und Schiebetüren
- Ausführung wie unter Pkt. 2.4 und 2.5 beschrieben mit Schlosseinbau, auch für Zentralschließanlagen geeignet.
- Zwischenbord 3-fach höhenverstellbar in Abständen von 100 mm
- Die Tablare sind auf der Oberseite vollkommen glatt und gebürstet (Scotch Brite Finish).



Elementlänge: 600 – 2000 mm  
Elementbreite: 380 mm  
Elementhöhe: 710 mm

#### **Ausführung Hygiene H1 und H2**

Im Unterschied zu Premium Oberschrank Dach doppelwandig.

Sonstige Ausführung wie 2.3.2 aber mit Auflagebolzen für die Tablare ohne Einschubsicken.

Elementlänge: 600 – 1600 mm  
Elementbreite: 380 mm  
Elementhöhe: 710 mm

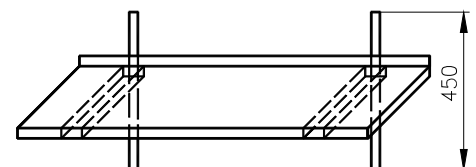
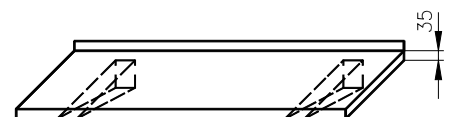
### **4.2 Wandborde**

Materialqualität: CNS 1.4301, Scotch Brite Finish  
Materialstärke: mindestens 1,25 mm

Randausführung: wandseitig mit 40 mm Aufbug.

Freistehende Seiten mit 40 mm Abbug und 10 mm Abkantung nach innen.

Befestigung: Fixkonsolen oder Verstellkonsolen einteilig lasergeschnitten mit Grundplatte und Konsolen, die im Bereich der Grundplatten in Stufen höhenverstellbar sind.





## **5. Kühl- und Tiefkühlunterbauten**

### **5.1 Allgemeines**

- Material:** Gehäuse außen und innen komplett aus CNS 1.4301, Scotch Brite Finish.<sup>1</sup>
- Konstruktion:** selbsttragend, in Baukastensystem aufgebaute Konstruktion
- Isolation:** aus hochwertigem Polyurethan aus einem Stück druckgeschäumt zur Vermeidung von Kältebrücken, Isolierstärke 50 mm beim Korpus, 40 mm an Türen und Schubladenfronten.
- Verdampfer:** Kunststoffbeschichteter Lamellenverdampfer
- Kühlung bzw. Tiefkühlung:** Anschlussfertig (eigengekühlt) oder vorbereitet für Zentralkühlung; eingebaut sind:
- Verdampfer mit Tropfschale und Ventilator
  - Ein-/Ausschalter mit Kontrolllampe
  - Elektronische Regelung mit automatischer Abtauung
  - steckerfertige Geräte mit luftgekühltem Aggregat und automatischer Tauwasser- verdunstung, FCKW-freies Kältemittel
- Türen und Schubladen:** mit Spezial-Magnetdichtung; Schubladen mit Differenzialvollauszügen mit hoher Belastbarkeit; auf Wunsch Türen und Schubladen mit Zylinderschloss. Bei Tiefkühlung Türen und Laden mit Rahmenheizung.
- Regelung:** elektronische Regelung mit großer beleuchteter Anzeige. Bei Tiefkühlung automatische Abtauung.
- Tauwasserbildung:** Unsere Kühl- und Tiefkühlunterbauten sind für eine Umgebungstemperatur von 25 °C und eine relative Luftfeuchte von 60% ausgelegt. Bei erhöhter Temperaturen bzw. Luftfeuchtigkeit ist mit verstärkter Tauwasserbildung und mit höheren Innentemperaturen zu rechnen.

<sup>1)</sup> Ausnahme: Chromstahl-Leisten als Gegenstücke zu Magnetdichtungen an Türen und Schubladen

### **5.2 Neutrale Kühlung / Tiefkühlung**

- Elementlängen:** 600 bis 1600 mm
- Elementbreiten:** 660 und 760 mm
- Elementhöhe:** 710 und 760 mm (ohne Abdeckung und Sockel)

Lieferbare Abmessungen und techn. Daten lt. Prospekt und aktuellem Produktkatalog.

### **5.3 Kühleinheiten für Getränke**

- Material:** CNS 1.4301, Scotch Brite Finish / Chromnickelstahl
- Kühlverdampfer:** Lamellenverdampfer beschichtet mit Ventilator; ohne Ventil.
- Isolation:** Polystyrol-Hartschaum 40 mm stark
- Kühlung:**
- Elektronische Temperatur- und Abtauregelung, beleuchteter Hauptschalter.

- steckerfertige Geräte mit luftgekühltem Aggregat und automatischer Tauwasser- verdunstung; FCKW-freies Kältemittel

Türen und Schubladen:

- mit Magnetdichtung, Schubladen mit Chrom-Titan-Niob-Auszügen, Belastbarkeit dynamisch 53 kg,
- Ladeninnenhöhe: 190, 270, 320 und 370 mm, je nach Wahl.
- Zylinderschloss bei Türen und Laden auf Wunsch

Konstruktion: selbsttragend – Baukastensystem

Elementhöhe: 815 mm

Elementbreite: 680 mm

Lieferbare Abmessungen und technische Daten laut aktuellem Produktkatalog.  
Ansonsten laut technischer Beschreibung und Produktspezifikation des Herstellers.

## **6. Thermische Geräte**

### **6.1 Wärmeschrank**

Material: CNS 1.4301, Scotch Brite Finish

Materialstärke: mindestens 1 mm

Leistung: 2,0 – 4,0 kW, je nach Größe

Ausführung:

- Schrankverbau in Hygieneausführung analog Pkt. 2.3.2
- Grundeinheit selbsttragend verschweißt (gepunktet) mit Dach, Seitenwänden und Rückwand, allseitig isoliert.
- doppelter Boden
- Flügel- oder Schiebetüren einseitig oder beidseitig bedienbar (durchgehend) isoliert und mit innenliegenden Verstärkungsprofilen.
- Platzsparendes, leistungsstarkes Querstromgebläse mit angebautem Heizkörper
- Elektronische Regelung mit Übertemperaturschutz
- Zwischenbord höhenverstellbar: generell 3-fach im Abstand von 100 mm (Ausnahme: bei 560 Höhe: 3-fach im Abstand von 50 mm)
- Isolierung: Pressmineralwolle 15 mm bei den Türen, 20-30 mm beim Korpus

Alle Teile haben einen Feinschliff (Finish Scotch Brite), sind glatt und weisen weder sichtbare Schrauben, Nieten noch Schweißnähte auf.

Elementlänge: 800 – 1800 mm

Elementbreite (-tiefe): 660

Elementhöhe: 560, 710 und 760 mm (ohne Sockel und Abdeckung)

**Sämtliche gewünschten Sondermaße durch CNC Teilefertigung auf Wunsch lieferbar.**

## 6.2 Bainmarie

Bainmaries werden in GN Größen von GN 1/1 bis GN 4/1 gefertigt, zum Einhängen von GN-Schalen bis 200 mm tief. Auf Wunsch auch in allen Sondermaßen lieferbar.

Zwei verschiedene Regelungsarten: Elektronische Regelung oder Thermostatregelung.

Material: CNS 1.4301, Scotch Brite Finish  
Materialstärke: mindestens 1 mm  
Leistungen: GN 1/1: 1,0 kW; GN 2/1: 2,0 kW; GN 3/1: 3,0 kW; GN 4/1: 4,0 kW

Ausführung:

- Bainmariewanne tiefgezogen ohne Schweißnaht
- In Arbeitsplatte eingeschweißt (eingesteppt) und sauber verschliffen
- Beheizung durch unter dem Boden angebrachte Silikon-Heizmatte(n).
- Übertemperaturschutz
- Trockengehschutz durch elektronische Wasserstandsregulierung
- Froschmauleinlauf über Magnetventil
- Automatischer Ablauf über schnell öffnendes Motorventil
- Bedienung sämtlicher Funktionen über moderne Tastatur
- Manuelles Erhöhen des Wasserstandes möglich

## 6.3 Infrabord

Infrastrahlerbeheizung als Zusatz zu Aufsatzborden. Auf Wunsch auch in allen Sondermaßen lieferbar.

Material: CNS mit Keramik-Infrastrahler,  
Strahlbleche aus CNS.

Materialstärke: mindestens 1 mm

Ausführung:

- Bord mittels Glasfasermatten isoliert, mit hitzefester Verdrahtung ausgeführt
- Eingebauter Schalter
- Stufenloser Energieregler (auf Wunsch)
- Spezialstrahler (Infraheizung und Beleuchtung) auf Wunsch lieferbar

Lieferbare Abmessungen und technische Daten laut aktuellem Produktkatalog.

## Index

Ablauf	11	Rollkante	3
Ablauftisch	7	Schlösser	6
Aggregat Kühlung	9	Schlösser Oberschrank	8
Arbeitsplatten	3	Schrankunterbauten	4
Bainmarie	11	Schublade Belastbarkeit	6
Bainmariewanne	11	Schubladenfront	6
Corian	3	Sickenhygiene	5
Einhängung Gleitbahn	7	Sockel	7
Elektronische Regelung	9	Spülbecken	7
Finish Scotch Brite	5	Spültische	7
Fixkonsolen	8	Stecknaht	3
Froschmauleinlauf	11	Stein	3
Füße Untergestelle	4	Tablare	6
Getränkekühlung	9	Tauwasser	9
Gleitbahn	7	Tiefkühlunterbauten	9
GN – Stege	6	Trockengehschutz	11
Granit	3	Tropfnase	3
Grundsätzliches	3	Überauszug	6
Hygiene	5	Übertemperaturschutz	11
Isolation Kühlung	9	Umgebungstemperatur	9
Isolierstärke Kühlung	9	Untergestelle	4
Kühlunterbauten	9	Unterleimung	3
Kunststoffschnidbretter	3	Verdampfer	9
Luftfeuchtigkeit	9	Verstellkonsolen	8
Luftleitkanal	10	Wandborde	8
Marmor	3	Wandschränke	8
Mischbatterie	7	Wärmeschrank	10
Normen	3	Wasserstand	11
Oberschränke	8	Wulstrand	7
Premium	4	Zarge	3
Radius Oberplatte	3	Zulauftisch	7
Riffel	7	Zwischenborde	6