

### Schlagschere EHT

- Teile bis 4050 mm Länge
- Blechstärke bis 6,00 mm



### Primapower Stanz-Laserkombinationsanlage

- Primapower Stanz-Laserkombinationsanlage für Großformate bis 4000 x 1500 mm
- Lasern und Stanzen bis 6 mm Blechstärke CNS
- automatische Be- und Entladen
- Sicken und Wulstrand werden im Rollverfahren hergestellt
- Nachtschicht ohne Bediener möglich.



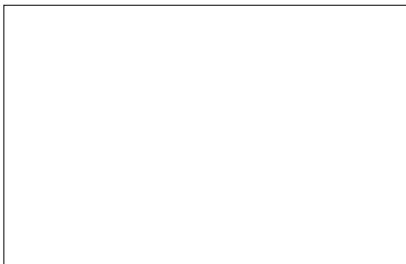
### Biegezentrum Salvagnini

- Teile bis 1600 mm Länge
- Blechstärke bis 1,25 mm bei CNS



### Abkantmaschine Trumpf 3 m

- Teile bis 3000 mm Länge
- Blechstärke bis 3 mm bei CNS



### Biegemaschine Trumabend 170

- 4 m Maschine für Blechstärken bis 3 mm
- CNS, CNC gesteuert
- auch Rundbüge mit 10 oder 20 mm Radius möglich





# Blechbearbeitung

Wir sind die Profis für Ihre (Edelstahl) Blechteile und stanzen, lasern und formen Ihre (Edelstahl) Blechteile. Fordern Sie uns heraus!

## Primapower Stanz-Laserkombinationsanlage

- Primapower Stanz-Laserkombinationsanlage für Großformate bis 4000 x 1500 mm
- Lasern und Stanzen bis 6 mm Blechstärke CNS
- automatische Be- und Entladen
- Sicken und Wulstrand werden im Rollverfahren hergestellt
- Nachtschicht ohne Bediener möglich.



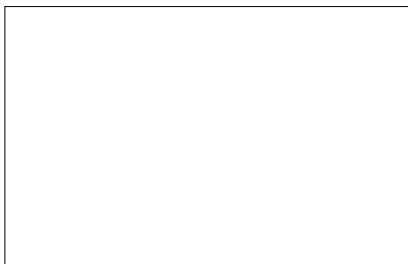
## Biegemaschine Trumabend 170

- 4 m Maschine für Blechstärken bis 3 mm
- CNS, CNC gesteuert
- auch Rundbüge mit 10 oder 20 mm Radius möglich



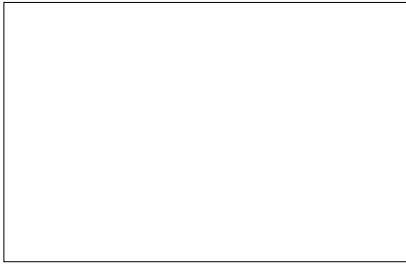
## Abkantmaschine Trumpf 3 m

- Teile bis 3000 mm Länge
- Blechstärke bis 3 mm bei CNS



## Biegezentrum Salvagnini

- Teile bis 1600 mm Länge
- Blechstärke bis 1,25 mm bei CNS



Schlagschere EHT

- Teile bis 4050 mm Länge
- Blechstärke bis 6,00 mm



Mit unserer kombinierten Laserpunchmaschine können wir lasern, stanzen und umformen und dies durch Zufuhr- und Stapelroboter bei Serienteilen auch ohne Bediener und dadurch zu sehr günstigen Stückkosten.

Bei Interesse wenden Sie sich bitte an unsere Geschäftsleitung:

**Hr. Ing. Erwin Reindl**

*Tel.:* +43(0)5574/72054 - 11

*Fax.:* +43(0)5574/77339

*Mobil.:* +43(0)664/3554852

*E-Mail:* [erwin.reindl\(at\)volta.at](mailto:erwin.reindl@volta.at)

Bei Interesse wenden Sie sich bitte an unsere Geschäftsleitung:

**Hr. Ing. Erwin Reindl**

*Tel.:* +43(0)5574/72054 - 11

*Fax.:* +43(0)5574/77339

*Mobil.:* +43(0)664/3554852

*E-Mail:* [erwin.reindl\(at\)volta.at](mailto:erwin.reindl@volta.at)

Mit unserer kombinierten Laserpunchmaschine können wir lasern, stanzen und umformen und dies durch Zufuhr- und Stapelroboter bei Serienteilen auch ohne Bediener und dadurch zu sehr günstigen Stückkosten.