

Schlagschere EHT

- Teile bis 4050 mm Länge
- Blechstärke bis 6,00 mm



Finnpower Stanz-Laserkombinationsanlage

- Finnpower Stanz-Laserkombinationsanlage für Großformate bis 4000 x 1500 mm
- Lasern und Stanzen bis 6 mm Blechstärke CNS
- automatische Be- und Entladen
- Sicken und Wulstrand werden im Rollverfahren hergestellt
- Nachtschicht ohne Bediener möglich.

- [Reportage im MM September 2002 \(PDF, 0.1MB\)](#)
- [Reportage im MM September 2002 Fortsetzung \(PDF, 0.1MB\)](#)



Biegezentrum Salvagnini

- Teile bis 1600 mm Länge
- Blechstärke bis 1,25 mm bei CNS



Abkantmaschine Trumpf 3 m

- Teile bis 3000 mm Länge
- Blechstärke bis 3 mm bei CNS



Biegemaschine Trumabend 170

- 4 m Maschine für Blechstärken bis 3 mm
- CNS, CNC gesteuert

- auch Rundbüge mit 10 oder 20 mm Radius möglich



Schweisroboter

- Teile schweißbar in Breiten 400 - 1600 mm
- Blechstärke bis 8 mm
- Fertigung Hygiene-Elemente
- Einschweißen von Becken und Bainmaries

- [Reportage in der @blechnet.com 2/2003 \(PDF, 0.4MB\)](#)



Blechbearbeitung

Wir sind die Profis für Ihre (Edelstahl) Blechteile und stanzen, lasern und formen Ihre (Edelstahl) Blechteile. Fordern Sie uns heraus!

Finnpower Stanz-Laserkombinationsanlage

- Finnpower Stanz-Laserkombinationsanlage für Großformate bis 4000 x 1500 mm
- Lasern und Stanzen bis 6 mm Blechstärke CNS
- automatische Be- und Entladen
- Sicken und Wulstrand werden im Rollverfahren hergestellt
- Nachtschicht ohne Bediener möglich.

- [Reportage im MM September 2002 \(PDF, 0.1MB\)](#)
- [Reportage im MM September 2002 Fortsetzung \(PDF, 0.1MB\)](#)

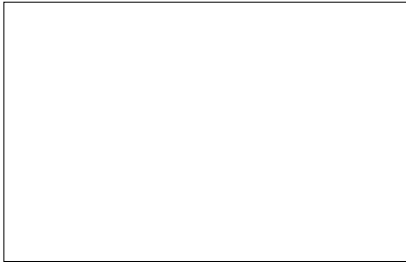


Schweisroboter

- Teile schweißbar in Breiten 400 - 1600 mm
- Blechstärke bis 8 mm
- Fertigung Hygiene-Elemente
-

- Einschweißen von Becken und Bainmaries

- [Reportage in der @blechnet.com 2/2003 \(PDF, 0.4MB\)](#)



Biegemaschine Trumabend 170

- 4 m Maschine für Blechstärken bis 3 mm
- CNS, CNC gesteuert
- auch Rundbüge mit 10 oder 20 mm Radius möglich



Abkantmaschine Trumpf 3 m

- Teile bis 3000 mm Länge
- Blechstärke bis 3 mm bei CNS



Biegezentrum Salvagnini

- Teile bis 1600 mm Länge
- Blechstärke bis 1,25 mm bei CNS



Schlagschere EHT

- Teile bis 4050 mm Länge
- Blechstärke bis 6,00 mm



Mit unserer kombinierten Laserpunchmaschine können wir lasern, stanzen und umformen und dies durch Zufuhr- und Stapelroboter bei Serienteilen auch ohne Bediener und dadurch zu sehr günstigen Stückkosten.

Bei Interesse wenden Sie sich bitte an unsere Geschäftsleitung:

Hr. Ing. Erwin Reindl

Tel.: +43(0)5574/72054 - 11

Fax.: +43(0)5574/77339

Mobil.: +43(0)664/3554852

E-Mail: erwin.reindl@volta.at

Bei Interesse wenden Sie sich bitte an unsere Geschäftsleitung:

Hr. Ing. Erwin Reindl

Tel.: +43(0)5574/72054 - 11

Fax.: +43(0)5574/77339

Mobil.: +43(0)664/3554852

E-Mail: erwin.reindl@volta.at

Mit unserer kombinierten Laserpunchmaschine können wir lasern, stanzen und umformen und dies durch Zufuhr- und Stapelroboter bei Serienteilen auch ohne Bediener und dadurch zu sehr günstigen Stückkosten.