

KÜHL- UND TIEFKÜHLUNTERBAUEN



VOLTA
Edelstahl GmbH

Ein vielseitiges Programm

Sie haben die Wahl. Den passenden Typ für Ihren Anwendungsbereich. Die dazu gehörenden Einbauelemente. In frei wählbarer Reihenfolge.

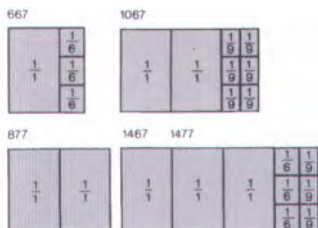


KZ 1467 / AL / AR / C



KSE 1067 / HL / C

Einteilung für Gastro-Normschalen
Die Stege für die 1/1-Einteilung sind fest.
Für jede weitere Unterteilung können
Querstege eingesetzt werden.



Kühlunterbau

Typ K +

Temperaturbereich +2°C bis +8°C. Für normale Kühlanwendungen mit der größten Auswahl an Einbauelementen.

Passende Einbauelemente: AL, AR, C, D, E, F, G

Fischkühlunterbau

Typ FK ±

Temperaturbereich -1°C bis +2°C. Die schonende Umluftkühlung, die gleichmäßig konstante Temperatur bis -1°C und eine elektronische Abtauvorrichtung garantieren ein gutes Fischlagerklima.

Passende Einbauelemente: AL, AR, C, D, E, F

Tiefkühlunterbau

Typ TK -

Temperaturbereich -20°C bis -10°C.

Die Tiefkühlunterbauten sind hervorragend isoliert und eignen sich als Tagestiefkühler.

Passende Einbauelemente: AL, AR

Sandwichkühlunterbau

Typ KS +

Temperaturbereich +2°C bis +8°C.

Die Abdeckung der Sandwichkühlunterbauten ist mit einem Ausschnitt und Auflagen für GN-Schalen versehen. Diese Einheiten eignen sich für das Kühlen, Lagern und Anrichten von Salaten und Früchten. Zur standardmäßigen Ausrüstung gehört der energiesparende Klappdeckel wahlweise mit Muschelgriffen oder Griffleiste. Optional: Das praktische Schneidbrett.

Passende Einbauelemente: HL, HR, J, K

Programm

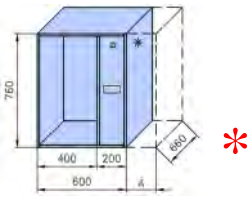
Unterbau 760 mm hoch / 660 mm breit

Gehäuse

Abdeckungen 700 mm breit

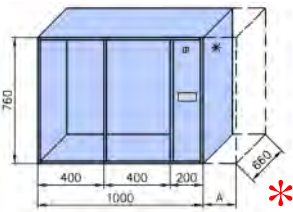
Typ

667 + -



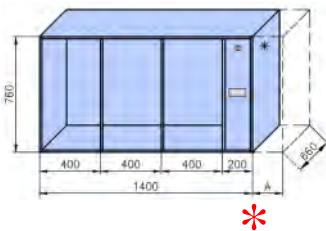
Typ

1067 + -



Typ

1467 +

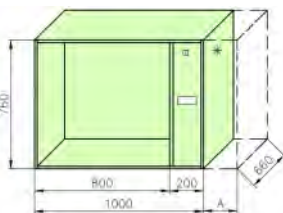


Gehäuse

Abdeckungen 700 mm breit

Typ

1067 +

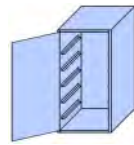


Typ

1467 +



Einbauelemente GN 1/1 (M 400)



*
AL + -
AR + -

Tür-Element GN 1/1
11 Einschiebepositionen für Bleche und Schalen
1/1 verstellbar im Abstand von 60 mm.



*
C + -

Schubladen-Element
3 Schubladen je 1/3 hoch, nutzbare Schubladenhöhe max. 182 mm.
Mit 150 mm tiefen Schalen 1/1 - 1/9 bestückbar oder Flaschen pro Schublade: 30 á 0,3 l.



*
D + -

Schubladen-Element
2 Schubladen je 1/2 hoch, nutzbare Schubladenhöhe max. 285 mm.
Mit 200 mm tiefen Schalen 1/1 - 1/9 bestückbar oder Flaschen pro Schublade: 20 á 0,7 l / 30 á 0,3 l.



*
E + -

Schubladen-Element
Obere Schublade 2/5 hoch, nutzbare Schubladenhöhe max. 227 mm, GN-Schalen max. 150 mm hoch.
Untere Schublade 3/5 hoch, nutzbare Schubladenhöhe max. 360 mm, GN-Schalen max. 200 mm hoch.
Flaschen pro Schublade: 15 á 1 l / 30 á 0,3 l



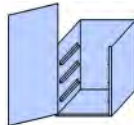
*
F + -

Schubladen-Element
Obere Schublade 1/3 hoch, nutzbare Schubladenhöhe max. 182 mm, GN-Schalen max. 150 mm hoch.
Untere Schublade 2/3 hoch, nutzbare Schubladenhöhe max. 408 mm, GN-Schalen max. 200 mm hoch.
Flaschen pro Schublade: 15 á 1 l bzw. 30 á 0,3 l.



*
GL +
GR +

Container-Element
Frontseitig eine Tür, dahinter eine Auszugschublade mit verstärkten Auszugschienen für 2 Getränk tanks.



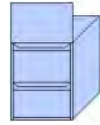
*
HL +
HR +

Türelement GN 1/1
2/3 hoch, 7 Einhängepositionen für Bleche und Schalen
1/1 - 1/3 verstellbar im Abstand von 60 mm.
Türe 3/3 hoch mit innenliegender Blende.



*
J +

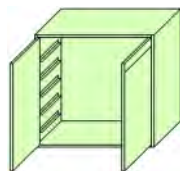
Schubladenelement
1 Schublade 2/3 hoch, nutzbare Schubladenhöhe max. 408 mm.
Mit 200 mm tiefen GN-Schalen bestückbar oder Flaschen pro Schublade: 15 á 1 l / 30 á 0,3 l.



*
K +

Schubladenelement
2 Schubladen 1/3 hoch, nutzbare Schubladenhöhe max. 182 mm.
Mit 150 mm tiefen GN 1/1 - 1/9 Schalen bestückbar.

Einbauelemente 2/1 quer (M 800)



QA +

Tür-Element GN 2/1 quer
11 Einschiebepositionen für Bleche und Schalen
verstellbar im Abstand von 60 mm.

Einbauelemente GN 1/1 (M 400)

Die Einbauelemente 400 mm breit können vom Programm Unterbau 760 mm hoch 660 mm breit übernommen werden.

* Alle 3 Grundtypen und die bezeichneten Elemente sind auch in Bauhöhe 710 mm lieferbar

Breite 660

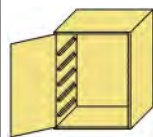
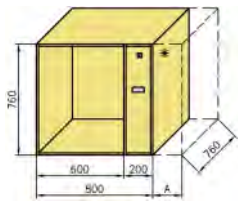
Unterbau 760 mm hoch / 760 mm breit

Gehäuse

Einbauelemente GN 2/1 (M 600)

Typ

877 + -



AL + -

AR + -

Türelement GN 2/1
11 Einhängepositionen für Bleche und Schalen 2/1 und 1/1 verstellbar im Abstand von 60 mm.



C + -

Schubladenelement
3 Schubladen 1/3 hoch, nutzbare Schubladenhöhe max. 182 mm.
Mit 150 mm tiefen Schalen 1/1 - 1/9 bestückbar oder Flaschen pro Schublade: 56 á 0,3 l.

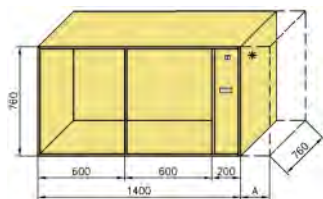


D + -

Schubladenelement
2 Schubladen 1/2 hoch, nutzbare Schubladenhöhe max. 285 mm.
Mit 150 mm tiefen Schalen 2/1 - 1/1 bestückbar oder Flaschen pro Schublade: 35 á 0,7 l / 56 á 0,3 l.

Typ

1477 +



E + -

Schubladenelement
Obere Schublade 2/5 hoch, nutzbare Schubladenhöhe max. 227 mm.
Untere Schublade 3/5 hoch, nutzbare Schubladenhöhe max. 360 mm.
Mit 150 mm tiefen GN-Schalen bestückbar oder Flaschen pro Schublade: 30 á 1 l / 56 á 0,3 l.



F + -

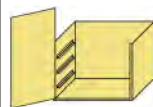
Schubladenelement
Obere Schublade 1/3 hoch, nutzbare Schubladenhöhe max. 182 mm.
Untere Schublade 2/3 hoch, nutzbare Schubladenhöhe max. 408 mm.
Mit 150 mm tiefen GN-Schalen bestückbar oder Flaschen pro Schublade: 30 á 1 l / 56 á 0,3 l.



GL +

GR +

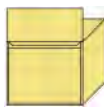
Container-Element
Frontseitig eine Tür, dahinter eine Auszugschublade mit verstärkten Auszugschienen für max. 4 Getränke tanks.



HL +

HR +

Türelement GN 2/1, 2/3 hoch, 7 Einhängepositionen für Bleche und Schalen 2/1 und 1/1 verstellbar im Abstand von 60 mm.
Türe 3/3 hoch mit innenliegender Blende.



J +

Schubladenelement
1 Schublade 2/3 hoch, nutzbare Schubladenhöhe max. 408 mm.
Mit 150 mm tiefen GN-Schalen bestückbar oder Flaschen pro Schublade: 30 á 1 l / 56 á 0,3 l.



K +

Schubladenelement
2 Schubladen 1/3 hoch, nutzbare Schubladenhöhe max. 182 mm.
Mit 150 mm tiefen 1/1 und 2/1 GN-Schalen bestückbar.

Erklärung zu den Zeichen / Abkürzungen:

+ = Kühlunterbau Temp. +2 °C bis +8 °C
- = Tiefkühlunterbau Temp. -10 °C bis -20 °C

* Anbau-Kälteaggregat für Eigenkühlung, Länge 200 mm

Element mit Türen:
R = Bandung rechts
L = Bandung links

Breite 760

Besondere Beachtung schenken wir den Details



- Gehäuse und Einbauten aus hochwertigem Chromnickelstahl.
- Die Seitenwände der Schubladen sind hochgezogen. GN-Schalen können ohne Zusatzrahmen eingesetzt werden.
- Die Kanten Seitenwände / Boden der Schubladen sind mit einer breiten 45° Abschrägung versehen und somit sehr reinigungsfreundlich.
- Die Türen können 110° geöffnet werden.
- Die gelochten Schubladen-Seitenwände gewährleisten dank der guten Luftzirkulation eine rasche und gleichmäßige Kühlung.
- Der Überauszug aus Chrom-Titan-Niob-Stahl garantiert höchste Belastbarkeit (dynamisch 60 kg) und einfaches Füllen und Entnehmen über die gesamte Schubladentiefe.
- Alle Anschlüsse sind in einem vor Feuchte und Spritzwasser geschützten Gehäuse untergebracht. Dies garantiert optimale Betriebssicherheit.
- Energiesparendes Gehäuse mit druckgeschäumter Polyurethanisolation.
- Robuste Griffleisten mit genügend Spielraum für jede Hand.
- GN-Schalen, Gitterroste, Körbe usw. sind leicht herausziehbar.
- Der Boden ist als Auffangwanne ausgebildet.
- Rundumlaufende öl- und fettresistente Magnetdichtung. Die nach innen verlängerte Griffleiste schützt die Magnetdichtung vor Beschädigung und Verschmutzung.
- Das Modulsystem lässt sich individuell nach Wünschen an spätere Betriebsänderungen anpassen.
- Alle Unterbauten sind mit Drehschalter und Kontrolleuchte ausgerüstet und einzeln abschaltbar. Dadurch werden Reinigung und Service erleichtert.
- Höchster Komfort durch elektronische Regelung mit digitaler Temperaturanzeige, automatischer Abtauung und vielen weiteren Einstellmöglichkeiten.

Anbau-Aggregat für Eigenkühlung



Bei eigengekühlten, steckerfertigen Kühlunterbauten ist neben dem Verdampferabteil ein robustes Gehäuse aus Chromnickelstahl angebaut, welches sich nahtlos in das Modulsystem einfügt.

Im Aggregatgehäuse eingebaut sind:
Luftgekühltes Hochleistungskälteaggregat
Tropfwasserschale
Energiesparende Heißgas-Kondenswasser-
verdunstung

Im Verdampferabteil eingebaut sind:
Leistungsstarker Luftventilator
Großflächiger Verdampfer
Betriebssichere Kapillarrohreinspritzung
Spritzwassersicherer Elektroanschlusskasten
Hauptschalter mit Kontrolleuchte
Elektronische Regeleinheit



Details

Technische Daten

Eigenkühlung E					
	Kühlkorporus			Tiefkühlkorporus	
Elektrische Zuleitung (pro Maschinenabteil)	PNE 230 V / 50/60 Hz			PNE 230 V / 50/60 Hz	
Max. Leistungsaufnahme	350 W			400 W (620 W bei Abtauung)	
Absicherung	10 AT			10 AT	
Maximale Umgebungstemperatur	32 °C			32 °C	
Zentralkühlung Z					
	Kühlkorporus			Tiefkühlkorporus	
Betriebstemperatur	+2 bis +8 °C			-10 bis -20 °C	
Leistungsaufnahme bei Abtauung	47 W			47 W	
				620 W	
Elektrische Zuleitung	PNE 230 V / 50/60 Hz			PNE 230 V / 50/60 Hz	
Expansionsventil	bauseits			bauseits	
Magnetventil	bauseits			bauseits	
Elektronische Regelung	inkl.			inkl.	
Leistungsbedarf / Inhalt					
Kühlunterbau	667	1067	1467	877	1477
Kältebedarf bei +2 bis +8 °C bei Verdampfungstemperatur -10 °C					
Watt/h	155	195	295	180	350
Bruttoinhalt	145 l	295 l	445 l	255 l	525 l
Tiefkühlunterbau	667	1067		877	
Kältebedarf bei -10 bis -20 °C bei Verdampfungstemperatur -30 °C					
Watt/h	210	290		250	
Bruttoinhalt	145 l	295 l		255 l	

Vorteile auf einen Blick

- Hochwertiger Chromnickelstahl - keine Korrosionsprobleme.
- Schubladen mit Überauszug für komfortable Bedienung.
- Reinigungsfreundliche Konstruktion.
- Optimale Luftführung und gleichmäßige Kälteverteilung im gesamten Unterbau durch ein leistungsstarkes Querstromgebläse.
- Die groß dimensionierten Verdampferflächen garantieren optimale Luftfeuchtigkeit.
- Die extrastarke Isolation erspart Ihnen Energiekosten. Vollsäumung verhindert Kältebrücken.
- Öl- und fettresistente Magnetsichtung
- Alle Unterbauten sind den internationalen Vorschriften entsprechend konstruiert.
- Servicefreundliche und spritzwassersicher platzierte Regelungseinheiten.
- Individuelle Einrichtung der Unterbauten durch ein komplettes Zubehörprogramm.

www.volta.at - Qualitätsprodukte für Profis
Ihr Fachhändler berät sie gerne