

Allgemeine Ausführungsbeschreibung

Material, Aufbau und Eigenschaften der Produkte



Inhalt

1. Grundsätzliches	3
2. Arbeitstische und Verbauungen	3
2.1 Arbeitsplatten	3
2.2 Untergestelle	4
2.3 Schrankunterbauten	4
2.3.1 Premium Unterbauten	4
2.3.2 Hygiene H1 und H2	5
2.3.3 Hygiene H3	5
2.4 Flügeltüren.....	5
2.5 Schiebetüren.....	5
2.6 Schubladen:	6
2.7 Tablare (Borde):.....	6
2.8 Sockel.....	6
3. Spültische.....	6
3.1 Arbeitsplatten.....	6
3.2 Gleitbahn:	7
3.3 Spülbecken:	7
3.4 Mischbatterie:	7
3.5 Unterbau:.....	7
4. Oberbauten	8
4.1 Wandschränke (Oberschränke)).....	8
4.2 Wandborde.....	8
5. Kühl- und Tiefkühlunterbauten	9
5.1 Allgemeines	9
5.2 Neutrale Kühlung / Tiefkühlung	9
5.3 Kühleinheiten für Getränke	10
6. Thermische Geräte	10
6.1 Wärmeschrank.....	10
6.2 Bainmarie.....	11
6.3 Infrabord	11
Index	12

1. Grundsätzliches

Soweit einschlägige Normen für Dimensionierung und Ausführung bestehen, sind unsere Produkte analog gefertigt (technische Änderungen vorbehalten!). Wir fertigen insbesondere entsprechend der:

ÖN S 3002	ÖN S 3012	DIN 18860	DIN 18871-1	DIN 18865
ÖN S 3011	ÖN S 3031	DIN 18861	DIN 18871-3	DIN 66075-5
EN 60335-1				

2. Arbeitstische und Verbauungen

2.1 Arbeitsplatten

Ausführung und Materialqualität:

Material: CNS 1.4301, Finish Scotch Brite

Blechstärke: 1,5 mm (auf Wunsch auch in 2 mm).

Höhe: 40 mm, Tropfnase 50 mm

Alle Schweißstellen werden geschliffen und poliert.

Standardausführung: Integrierte Tropfnase und Metallabdeckung des Oberplattenrücksprungs.

Auf Wunsch wird die Unterseite metallverkleidet.

Arbeitsplatten werden ab ca. 2,5 m Länge mittels einer Stecknähte miteinander verbunden. Die maximale Länge ohne Stecknaht beträgt 3,8 m.

CNS – Oberplatten liefern wir auf Wunsch mit Rollkanten, abgerundeten Zargen und mit jedem gewünschten Innen- oder Außenradius der Oberplatte.

Die Arbeitsplatten werden mit einer beidseitig beschichteten, antihyroskopischen, phenolharzgebundenen Homogenplatte (Stärke 19 mm) unterleimt. Diese Eurodekor-Spanplatten sind lebensmittelecht nach DIN 68765.

Je nach Erfordernis werden bei Einbauten mit Wärmeentwicklung Spezialverstärkungen aus CNS – Profilen gepunktet oder hitzefest verklebt, oder z. B. unter einem Infrabord.

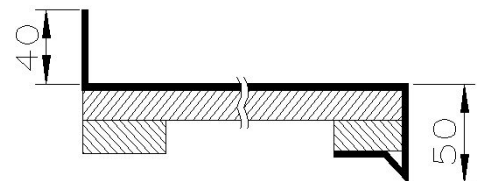
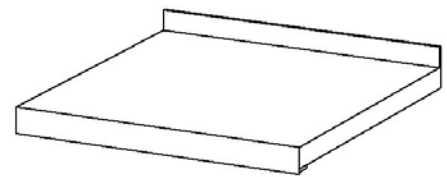
Belastbarkeit: Die Wandborde werden nach den Anforderungen der ÖNORM S 3002 Pkt. 7.1 bzw. DIN 18865-1 Pkt. 7.1 gefertigt. Die Borde sind auf eine maximale Last von 1500 N/m² (gleichmäßig über die Fläche verteilt) ausgelegt.

Arbeitsplatten sind auch in jedem gewünschten Stein (Marmor, Granit), Kunststoff (Corian) oder Holz (Resopal) lieferbar.

Corian: 13 mm mit Tischlerplatte Spezialverleimung mit antihyroskopischer Homogenplatte 19 mm.

Zargen: laut Produktkatalog oder in Ausführung nach Kundenwunsch.

Zubehör Kunststoffschneidbretter: Hygienia - Kunststoff lebensmittelecht 20 - 40 mm.



2.2 Untergestelle

Material:	CNS 1.4301
Materialstärke:	1,0 – 2,0 mm
Rahmen:	Schweißkonstruktion aus Spezialprofilen. Füße aus Normprofil 40 x 40 mm mit höhenverstellbarem Kunststoffeinsatz zum Ausgleich von Bodenunebenheiten.
Tablare:	fix eingeschweißt, Standard ist Blech ohne Löcher, aber auch möglich als Lochblech
Zwischentablar:	höhenverstellbar

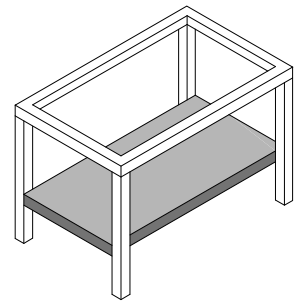


Abb.: ATF-B Untergestell mit Bodenbord

2.3 Schrankunterbauten

Material: CNS 1.4301
Materialstärke: mindestens 1 mm

Erhältlich in 4 Ausführungen:

Premium	560, 660, 710, 760 oder 815 mm hoch
Hygieneausführung H 1	560, 710 oder 760 mm hoch
Hygieneausführung H 2	560, 710 oder 760 mm hoch
Hygieneausführung H 3	auf Anfrage

2.3.1 Premium Unterbauten

Standardausführung Premium:

- Korpus in selbsttragender Bauweise
- Glatter, hygienischer Innenraum
- Nach oben offen
- Zwischenfach auf Bolzen
- Innenliegende Türen und Schubladenfronten
- Türen mit Bolzenscharnieren aushängbar, Öffnungswinkel 180 °.
- einseitig bedienbar
- Option beidseitig bedienbar bei Typen offen (T), mit Flügeltüren (TT) und mit Schiebetüren (TST)
- Option: wandhängende Ausführung

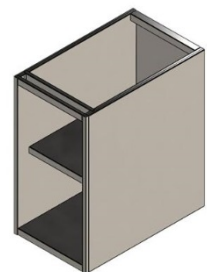


Abb.: Premium Schrank

Alle Fronten, Seiten und Rückwände haben einen Feinschliff (Finish Scotch Brite), sind glatt und weisen weder sichtbare Schrauben, Nieten noch Schweißnähte auf.

Elementlänge:	400 – 2000 mm
Elementbreite:	560 und 660 mm
Elementhöhe:	560, 660, 710, 760 oder 815 mm (jeweils ohne Sockel und Abdeckung)

Sämtliche gewünschten Sondermaße durch CNC Teilefertigung auf Wunsch lieferbar.

2.3.2 Hygiene H1 und H2

Standardausführung Hygiene:

- Korpus in selbsttragender Bauweise. Boden mit den Seitenwänden und der Rückwand verschweißt, alle Übergänge fugenlos.
- Deckblech eingeschweißt
- Radien innen: $r \leq 3$ mm bei H1, $r = 20$ mm bei H2
- Kugelecken unten bei H2
- Seitenwände mit eingepressten Sicken:
- Tablarschränke: 4 Sicken
- Normschalenschränke: 10 Sicken (bzw. 7 Sicken bei Höhe 560 mm)
- Zwischenfach mit doppelter Führung
- Umlaufender verschweißter Frontrahmen, mit Ecken oben und unten eingeschweißt
- Innenliegende Türen und Schubladenfronten
- Türen mit Bolzenscharnieren aushängbar, Öffnungswinkel 180 °.
- Option: wandhängende Ausführung

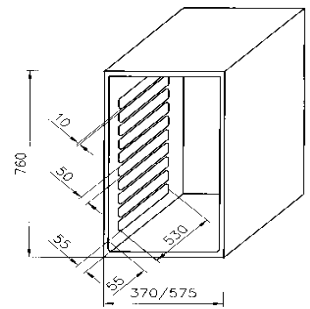


Abb.: Hygiene-Normschalenschrank mit Sicken

Achtung bei Sickenhygiene Normschalenschränke :

Normschalenschrank 1/1 = 370 mm breit, Normschalenschrank 2/1 = 575 mm breit (Blende vorsehen oder genaues Maß planen)

Sämtliche gewünschten Sondermaße durch CNC Teilefertigung auf Wunsch lieferbar.

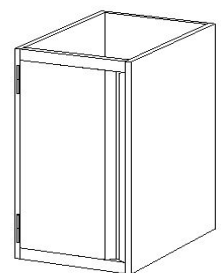
Oberschränke Hygiene Ausführung mit Auflagebolzen für die Tablare ohne Einschubsicken.

2.3.3 Hygiene H3

Ausführung: wie H2 mit dem Unterschied dass das Dach fugenlos mit Rückwand- und Seitenwänden verschweißt ist, alle Radien innen $r = 20$ mm und Kugelecken (entsprechend DIN 18865-9).

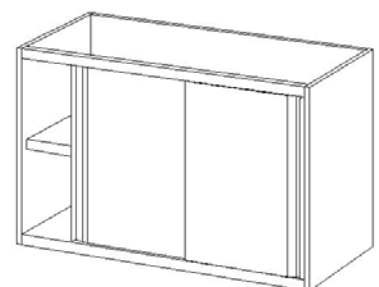
2.4 Flügeltüren

- Doppelwandig aus CNS mit versenkter Griffleiste
- Mindestmaterialstärke 1 mm (Innenblech der Tür 0,7 mm)
- die Türen fluchten mit dem Schrankkorpus
- Öffnungswinkel 180 Grad
- Magnetverschluss, Magnet ist unsichtbar in Türe eingebaut
- Bolzenscharniere stabil und rostfrei, Türe aushängbar
- Auf Wunsch Schlosseinbau (auch für Zentralschließanlage)



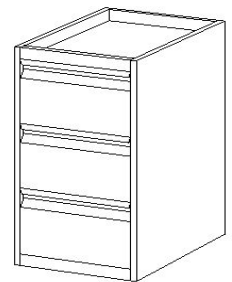
2.5 Schiebetüren

- Doppelwandig aus CNS mit versenkter Griffleiste
- Mindestmaterialstärke 1 mm (Innenblech der Tür 0,7 mm)
- Die Türen sind oben aufgehängt und laufen auf kunststoffummantelten Rollen, geführt durch ein U-förmiges CNS-Profil mit Einrastungen an den Enden (keine Führungsschiene unten). Bei geöffneten Türen ist der Schrankboden im offenen Türbereich absolut glatt.
- Auf Wunsch Schlosseinbau (auch für Zentralschließanlage)



2.6 Schubladen:

- Doppelwandige Schubladenfront mit versenkter Griffleiste aus CNS
- Mindestmaterialstärke 1mm.
- Überauszüge aus dem Werkstoff 1.4509 (CrTiNb18) mit Massiv-Kunststoffrollen, beidseitig seitenstabil, abkippsicher, laufruhig; mit gedämpften Anschlägen und Selbsteinlauf. Verstärkte Führungen, geprüft auf hohe Belastungen bei einer normalen Schließgeschwindigkeit von 0,8 m/s. Zusätzlich ist ein Sicherheitsbügel eingebaut, der ab Schließgeschwindigkeiten von mehr als 10 m/s bricht. Dies schützt vor größeren Beschädigungen.
- Die Schubladen sind dynamisch bis zu 53 kg belastbar (voll ausgezogen), die Gastronormbehälter können frei nach oben ohne Schrägstellung herausgenommen werden.
- Schubladen innen ohne Schliff mit seitlichen Schlitzern im oberen Umbug zum Einstecken von GN – Stegen, geeignet zum Einsetzen von Gastronormschalen GN 1/1 oder deren Unterteilungen. Die Schubladen sind vorbereitet für Normschalen mit einer Tiefe von max. 150 mm, bei den großen Schubladen von SC-2 und SC-3 max. Tiefe von 200 mm.
- Schubladen für Schlosseinbau, auch für Zentralschließanlage geeignet.
- Standardmäßig ohne Einhängerrahmen. Rahmen jedoch auf Wunsch lieferbar.



2.7 Tablare (Borde):

Die Zwischenborde sind aus Chromnickelstahl mit einer Mindestmaterialstärke von 1 mm sind allseits ab- und umgekantert, an der Unterseite gegebenenfalls mit Verstärkungsprofilen versehen und 3-fach im Abstand von 100 mm höhenverstellbar. Die Tablare sind auf der Oberseite vollkommen glatt und weisen einen Feinschliff (Scotch Brite Finish) auf.

2.8 Sockel

Material: bauseitiger Betonsockel oder auf Wunsch aus CNS in gewünschter Höhe.
Materialstärke: 1,25 mm
Ausführung: aus 50 oder 100 mm CNS U-Profilen, Längs- und Querprofile verschweißt (andere Sockelhöhen auf Wunsch möglich).

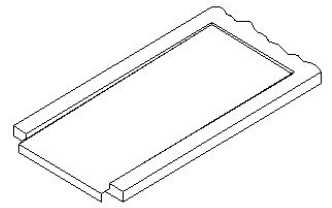
3. Spültische

3.1 Arbeitsplatten

Material: CNS 1.4301
Materialstärke: 1,5 mm (auf Wunsch auch in 2 mm).
Verstärkung: wo notwendig analog Pkt. 2.1
Randausführung: glatte Abdeckung (Wulstrand auf Wunsch); Becken, naht- und fugenlos eingearbeitet Beckeneinbau mit vertieftem Profilrand und Riffel auf Wunsch.

3.2 Gleitbahn:

Zu- und Ablauftische vertieft mit Gefälle und auf Wunsch an die Oberplatte fugenlos angeschweißt. Einhängung an den jeweiligen Maschinentyp angepasst.



3.3 Spülbecken:

Materialqualität: CNS 1.4301

Materialstärke: 1 mm

Ventile: 6/4 Zoll bzw. 2 Zoll (je nach Größe) aus CNS mit Standrohr
Auf Wunsch mit Eckschutzblech / Auslaufhahn

Isolation: Becken außen mit schalldämmender Matte

Verkleidung: Auf Wunsch sind freiliegende Becken mit einer der Beckentiefe entsprechenden Schürze abgedeckt oder das Becken außen poliert.

3.4 Mischbatterie:

Fabrikate der Firmen Klarco und KWC im Lieferprogramm oder andere auf Wunsch.

3.5 Unterbau:

Gestell oder Schrankverbau analog Pkt. 2.2 oder 2.3

4. Oberbauten

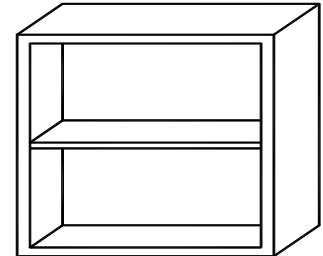
4.1 Wandschränke (Oberschränke)

Material: Chromnickelstahl

Materialstärke: 1 mm

Ausführung Premium (=Hygiene Standard)

- Grundeinheit selbsttragend
- Boden und Seitenwände doppelwandig und geschlossen
- Rückwand und Dach aus einer Wand und geschlossen
- vorne offen oder mit Dreh- und Schiebetüren
- Ausführung wie unter Pkt. 2.4 und 2.5 beschrieben mit Schlosseinbau, auch für Zentralschließanlagen geeignet.
- Zwischenbord 3-fach höhenverstellbar in Abständen von 100 mm
- Die Tablare sind auf der Oberseite vollkommen glatt und gebürstet (Scotch Brite Finish).



Elementlänge: 600 – 2000 mm

Elementbreite: 380 mm

Elementhöhe: 710 mm

Ausführung Hygiene H1 und H2

Im Unterschied zu Premium Oberschrank Dach doppelwandig.

Sonstige Ausführung wie 2.3.2 aber mit Auflagebolzen für die Tablare ohne Einschubsicken.

Elementlänge: 600 – 1600 mm

Elementbreite: 380 mm

Elementhöhe: 710 mm

4.2 Wandborde

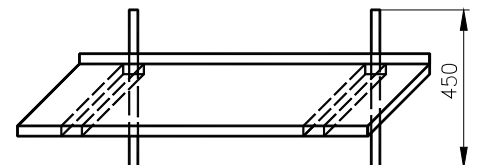
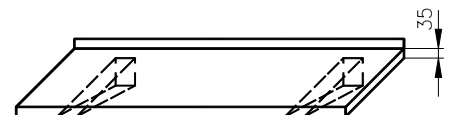
Materialqualität: Chromnickelstahl

Materialstärke: mindestens 1,25 mm

Randausführung: wandseitig mit 40 mm Aufbug.

Freistehende Seiten mit 40 mm Abbug und 10 mm Abkantung nach innen.

Befestigung: Fixkonsolen oder Verstellkonsolen einteilig lasergeschnitten mit Grundplatte und Konsolen, die im Bereich der Grundplatten in Stufen höhenverstellbar sind.



5. Kühl- und Tiefkühlunterbauten

5.1 Allgemeines

- Material: Gehäuse außen und innen komplett aus Chromnickelstahl.¹
- Konstruktion: selbsttragend, in Baukastensystem aufgebaute Konstruktion
- Isolation: aus hochwertigem Polyurethan aus einem Stück druckgeschäumt zur Vermeidung von Kältebrücken, Isolierstärke 50 mm beim Korpus, 40 mm an Türen und Schubladenfronten.
- Verdampfer: Kunststoffbeschichteter Lamellenverdampfer
- Kühlung bzw. Tiefkühlung: Anschlussfertig (eigengekühlt) oder vorbereitet für Zentralkühlung; eingebaut sind:
- Verdampfer mit Tropfschale und Ventilator
 - Ein-/Ausschalter mit Kontrolllampe
 - Elektronische Regelung mit automatischer Abtauung
 - steckerfertige Geräte mit luftgekühltem Aggregat und automatischer Tauwasser- verdunstung, FCKW-freies Kältemittel
- Türen und Schubladen: mit Spezial-Magnetdichtung; Schubladen mit Differenzialvollauszügen mit hoher Belastbarkeit; auf Wunsch Türen und Schubladen mit Zylinderschloss. Bei Tiefkühlung Türen und Laden mit Rahmenheizung.
- Regelung: elektronische Regelung mit großer beleuchteter Anzeige. Bei Tiefkühlung automatische Abtauung.
- Tauwasserbildung: Unsere Kühl- und Tiefkühlunterbauten sind für eine Umgebungstemperatur von 25 °C und eine relative Luftfeuchte von 60% ausgelegt. Bei erhöhter Temperaturen bzw. Luftfeuchtigkeit ist mit verstärkter Tauwasserbildung und mit höheren Innentemperaturen zu rechnen.

¹⁾ Ausnahme: Chromstahl-Leisten als Gegenstücke zu Magnetdichtungen an Türen und Schubladen

5.2 Neutrale Kühlung / Tiefkühlung

- Elementlängen: 600 bis 1600 mm
- Elementbreiten: 660 und 760 mm
- Elementhöhe: 710 und 760 mm (ohne Abdeckung und Sockel)

Lieferbare Abmessungen und techn. Daten lt. Prospekt und aktuellem Produktkatalog.

5.3 Kühleinheiten für Getränke

Material:	Chromnickelstahl / Chromstahl
Kühlverdampfer:	Lamellenverdampfer beschichtet mit Ventilator; ohne Ventil.
Isolation:	Polystyrol-Hartschaum 40 mm stark
Kühlung:	<ul style="list-style-type: none">• Elektronische Temperatur- und Abtauregelung, beleuchteter Hauptschalter.• steckerfertige Geräte mit luftgekühltem Aggregat und automatischer Tauwasserverdunstung; FCKW-freies Kältemittel
Türen und Schubladen:	<ul style="list-style-type: none">• mit Magnetdichtung, Schubladen mit Chrom-Titan-Niob-Auszügen, Belastbarkeit dynamisch 53 kg,• Ladeninnenhöhe: 190, 270, 320 und 370 mm, je nach Wahl.• Zylinderschloss bei Türen und Laden auf Wunsch
Konstruktion:	selbsttragend – Baukastensystem
Elementhöhe:	815 mm
Elementbreite:	680 mm

Lieferbare Abmessungen und technische Daten laut aktuellem Produktkatalog.
Ansonsten laut technischer Beschreibung und Produktspezifikation des Herstellers.

6. Thermische Geräte

6.1 Wärmeschränk

Material:	CNS 1.4301
Materialstärke:	mindestens 1 mm
Leistung:	2,4 kW
Ausführung:	<ul style="list-style-type: none">• Schrankverbau in Hygieneausführung analog Pkt. 2.3.2• Grundeinheit selbsttragend verschweißt (gepunktet) mit Dach, Seitenwänden und Rückwand, allseitig isoliert.• doppelter Boden mit Luftleitkanal und Reinigungsabdeckung• Flügel- oder Schiebetüren einseitig oder beidseitig bedienbar (durchgehend) isoliert und mit innenliegenden Verstärkungsprofilen.• Platzsparendes, leistungsstarkes Radialgebläse mit angebautem Rohrheizkörper• Elektronische Regelung mit Übertemperaturschutz• Zwischenbord höhenverstellbar: generell 3-fach im Abstand von 100 mm (Ausnahme: bei 560 Höhe: 3-fach im Abstand von 50 mm)• Isolierung: Pressmineralwolle 15 mm bei den Türen, 20-30 mm beim Korpus

Alle Teile haben einen Feinschliff (Finish Scotch Brite), sind glatt und weisen weder sichtbare Schrauben, Nieten noch Schweißnähte auf.

Elementlänge:	800 – 1800 mm
Elementbreite (-tiefe):	660
Elementhöhe:	560, 710 und 760 mm (ohne Sockel und Abdeckung)

Sämtliche gewünschten Sondermaße durch CNC Teilefertigung auf Wunsch lieferbar.

6.2 Bainmarie

Bainmaries werden in GN Größen von GN 1/1 bis GN 4/1 gefertigt, zum Einhängen von GN-Schalen bis 200 mm tief. Auf Wunsch auch in allen Sondermaßen lieferbar.

Zwei verschiedene Regelungsarten: Elektronische Regelung oder Thermostatregelung.

Material:	Chromnickelstahl 1.4301
Materialstärke:	mindestens 1 mm
Leistungen:	GN 1/1: 1,8 kW; GN 2/1 und 3/1: 3,3 kW; GN 4/1: 4,8 kW

Ausführung:

- Bainmariewanne tiefgezogen ohne Schweißnaht
- In Arbeitsplatte eingeschweißt (eingestept) und sauber verschliffen
- Beheizung mittels im Wannenboden eingesetzter Chromnickel - Heizplatten.
- Übertemperaturschutz
- Trockengehschutz durch elektronische Wasserstandsregulierung
- Froschmauleinlauf über Magnetventil
- Automatischer Ablauf über schnell öffnendes Motorventil
- Bedienung sämtlicher Funktionen über moderne Folientastatur
- Manuelles Erhöhen des Wasserstandes möglich

6.3 Infrabord

Infrastrahlerbeheizung als Zusatz zu Aufsatzborden. Auf Wunsch auch in allen Sondermaßen lieferbar.

Material: CNS mit Keramik-Infrastrahler, Strahlbleche aus CNS.

Materialstärke: mindestens 1 mm

Ausführung:

- Bord mittels Glasfasermatten isoliert, Verdrahtung in hitzefester Nickellitze ausgeführt.
- Eingebauter Schalter,
- Stufenloser Energieregler (auf Wunsch)
- Spezialstrahler (Infraheizung und Beleuchtung) auf Wunsch lieferbar.

Lieferbare Abmessungen und technische Daten laut aktuellem Produktkatalog.

Index

Ablauf	11	Rollkante	3
Ablauftisch	7	Schlösser	6
Aggregat Kühlung	9	Schlösser Oberschrank	8
Arbeitsplatten	3	Schrankunterbauten	4
Bainmarie	11	Schublade Belastbarkeit	6
Bainmariewanne	11	Schubladenfront	6
Corian	3	Sockel	6
Einhängung Gleitbahn	7	Spülbecken	7
Elektronische Regelung	9	Spültische	6
Finish Scotch Brite	4	Stecknaht	3
Fixkonsolen	8	Stein	3
Froschmauleinlauf	11	Tablare	6
Füße Untergestelle	4	Tauwasser	9
Getränkekühlung	10	Tiefkühlunterbauten	9
Gleitbahn	7	Trockengehschutz	11
GN – Stege	6	Tropfnase	3
Granit	3	Überauszug	6
Grundsätzliches	3	Übertemperaturschutz	11
Isolation Kühlung	9	Umgebungstemperatur	9
Isolierstärke Kühlung	9	Untergestelle	4
Kühlunterbauten	9	Unterleimung	3
Kunststoffschnidbretter	3	Verdampfer	9
Luftfeuchtigkeit	9	Verstellkonsolen	8
Luftleitkanal	10	Wandborde	8
Marmor	3	Wandschränke	8
Mischbatterie	7	Wärmeschrank	10
Normen	3	Wasserstand	11
Oberschränke	8	Wulstrand	6
Premium	4	Zarge	3
Radius Oberplatte	3	Zulauftisch	7
Riffel	6	Zwischenborde	6